

[Комбинированные алмазные коронки](#)

[Импрегнированные коронки с W-образным профилем торца](#)

Алмазные коронки предназначены для двойных колонковых наборов и ССК, подразделяются на два типа: комбинированные коронки и импрегнированные коронки с W-образным профилем торца.



Комбинированная алмазная коронка

### **Комбинированные алмазные коронки**

Представляют собой сочетание поверхностной вставки крупных алмазов (ступенчатая модификация) с пилотом – импрегнированным алмазами кольцом. Коронки предназначены для бурения монолитных, слаботрещиноватых и среднеабразивных горных пород VIII – IX категорий по буримости.

Пример обозначения комбинированных алмазных коронок:

**15 ЭКК 4 - 59 ССК**

15 - номер профиля торца коронки

Э - ЭЗТАБ;

К - коронка;

К - комбинированная

4 - условная твердость матрицы (твердая)

59 - наружный диаметр алмазной коронки,мм

ССК - снаряд для работы комплексами со съёмными керноприемниками

Профиль рабочей поверхности: ступенчатый с пилотом 

	Обозначение инструмента	Кол-во секторов		Высота пилотной части, мм	Ти
	15 ЭКК	6	6	3	
4					
5					
6					
	15 ЭКК	8	ГОСТ 6238-77 59,0/35,4 76,0/48,0	ГОСТ 6238-77	
	15 ЭКК	6	59,6/36,4	ZB	
	15 ЭКК	8	75,3/47,6	ZN	



Импрегнированная коронка с W-образным профилем торца

### **Импрегнированные коронки с W-образным профилем торца**

Предназначены для бурения в широком спектре твердых горных пород IX – XII категорий по буримости: от монолитных до трещиноватых и раздробленных, от малоабразивных до весьма абразивных, различной зернистости и плотности.

Пример обозначения алмазной коронки с W-образным профилем торца:

#### **14.86 ЭКИ 9 – 76 ССК**

- 14 – номер профиля торца коронки
- 8 – количество секторов коронки
- 6 – высота импрегнированного слоя коронки,мм
- Э – ЭЗТАБ
- К – коронка
- И – импрегнированная
- 9 – условная твердость матрицы (очень мягкая)
- 76 – наружный диаметр алмазной коронки,мм
- ССК – снаряд для работы комплексами со съемными керноприемниками

Профиль рабочей поверхности: W-образный 

**ТИПЫ ИМПРЕГНИРОВАННЫХ КОРОНОК С W-ОБРАЗНЫМ ПРОФИЛЕМ ТОРЦА.**

Обозначение инструмента Кол-во секторов Высота матрицы,мм

Сер

14.66 ЭКИ			
141.66 ЭКИ	6	6	1
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10	59,0/35,4	ГОСТ 6238-77	
14.68 ЭКИ			

**Алмазные коронки для бурения комплексами со съемными керноприемниками**Обновлено 16.01.2012 21:16

---

141.68 ЭКИ	8		
14.610 ЭКИ			
141.610 ЭКИ	10		
14.612 ЭКИ			
141.612 ЭКИ	12		
14.86 ЭКИ			
141.86 ЭКИ	8	6	76,0/48,0
14.88 ЭКИ			
141.88 ЭКИ	8		
14.810 ЭКИ			
141.810 ЭКИ	10		
14.812 ЭКИ			
141.812 ЭКИ	12		
14.126 ЭКИ			
141.126 ЭКИ	12	6	93,0/64,0
14.128 ЭКИ			
141.128 ЭКИ	8		
14.1210 ЭКИ			
141.1210 ЭКИ	10		
14.1212 ЭКИ			
141.1212 ЭКИ	12		
14.68 ЭКИ			
141.68 ЭКИ	6	8	59,6/36,4
14.610 ЭКИ			
141.610 ЭКИ	10		
14.612 ЭКИ			
141.612 ЭКИ	12		
14.88 ЭКИ			
141.88 ЭКИ	8	8	75,3/47,6
14.810 ЭКИ			
141.810 ЭКИ	10		
14.812 ЭКИ			
141.812 ЭКИ	12		
14.128 ЭКИ			
141.128 ЭКИ	12	8	95,6/63,5
14.1210 ЭКИ			

141.1210 ЭКИ	10		
14.1212 ЭКИ			
141.1212 ЭКИ	12		
14.148 ЭКИ			
141.148 ЭКИ	14	8	122,0/85,0
14.1410 ЭКИ			
141.1410 ЭКИ	10		
14.1412 ЭКИ			
141.1412 ЭКИ	12		